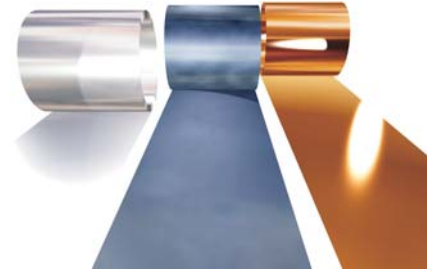


Der Werkstoff CB 301 SGA ist ein kaltgewalzter, rostfreier Chrom-Nickel-Stahl mit austenitischem Gefüge und sehr guten Federeigenschaften. Im Wesentlichen entspricht der Werkstoff den gültigen Normen nach DIN mit der DIN-Wst. Nr. 1.4310 und nach ASTM mit der Werkstoffbezeichnung AISI 301. Des weiteren entspricht der Werkstoff der DIN 17441 bzw. SEW 400. Die Oberflächenausführung ist entsprechend dem Verfahren Illa nach DIN 17441 und DIN 1624 bzw. 2B nach ASTM. Die Oberfläche ist glatt und blank und metallisch sauber, geringe Oberflächenfehler sind jedoch zulässig.

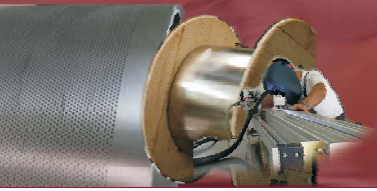


Chemische Werte:

Kohlenstoff	≤	0,12	%
Silizium	≤	1,50	%
Mangan	≤	2,00	%
Phosphor	≤	0,045	%
Schwefel	≤	0,030	%
Nickel		7,00	%
Chrom		17,00	%

Mechanische Werte:

Zugfestigkeit bei RT		1200 [N/mm ²]
Streckgrenze bei RT		1000 [N/mm ²]
Dehnung A5		23 [%]
Härte Vickers	HV 10	360
Rockwell	HRC	38
Biegewechselfestigkeit bei RT		460 [N/mm ²]
Schweißfaktor		0,70



Physikalische Werte:

Elastizitätsmodul bei	20 °C	200.000 [N/mm ²]
	100 °C	194.000 [N/mm ²]
	200 °C	186.000 [N/mm ²]
	300 °C	179.000 [N/mm ²]
Dichte		7,93 [kg/dm ³]
Mittlerer Wärmeausdehnungskoeffizient α_T		
	20-100 °C	17,5*10 ⁻⁶ [m/mK]
	20-200 °C	18,0*10 ⁻⁶ [m/mK]
	20-300 °C	18,5*10 ⁻⁶ [m/mK]
Spezifische Wärme bei 20 °C		0,50 [J/gK]
Wärmeleitfähigkeit	0-100 °C	15 [W/mK]
	0-400 °C	23 [W/mK]
Spezifischer elektrischer Widerstand bei 20 °C		0,73 [Ω mm ² /m]

Temperaturbeständigkeit:

Der Werkstoff CB 301 SGA ist bis 600 °C beständig gegen Verzunderung. Unter Einhaltung der bandspezifischen Parameter beträgt die max. zulässige Arbeitstemperatur 250 °C. Sollte eine höhere Arbeitstemperatur erforderlich sein, ist eine Rücksprache mit Contibelt erforderlich.

Sämtliche enthaltene technische Informationen wurden nach bestem Wissen und Gewissen zusammengestellt und werden von Contibelt Band Systeme unentgeltlich und ohne Gewähr zur Verfügung gestellt. Die Benützung erfolgt im eigenen Ermessen und auf eigene Gefahr. Contibelt Band Systeme übernimmt keine Verantwortung für Ergebnisse oder allfällige Folgeschäden, die durch die Benützung dieser Informationen, im Ganzen oder auszugsweise, entstehen.

file://2007-06-30 Werkstoffdatenblatt CB 301 SGA_deutsch.cdr

CONVEBELT - THE BELT FROM CONTIBELT

www.contibelt.com

Contibelt Band Systeme GmbH
Derschstrasse 38
A-2126 Ladendorf / Österreich
tel.: +43 2575 2304
fax.: +43 2575 2304-15
e-mail: band@contibelt.com