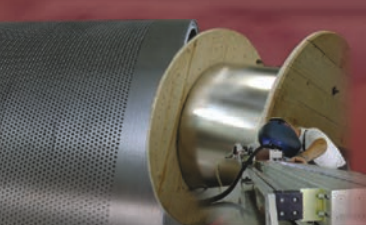


Chemische & Petrochemische Industrie

CONTIBELT TRANSPORT- UND PROZESSBÄNDER

www.contibelt.com

Contibelt Band Systeme GmbH
Heid-Werkstrasse 3, Obj. 140
A-2000 Stockerau / Österreich
tel.: +43 2266 66300
fax.: +43 2266 66300 15
e-mail: band@contibelt.com



Ein Produkt - viele Möglichkeiten

Kühlen, Garen, Pressen, Trocknen, Formen und Transportieren - Contibelt Prozessbänder aus soliden Spezial- und Edelstählen sind ein integraler Bestandteil industrieller Fertigungsverfahren. Im Gegensatz zu gewöhnlichen Transportbändern übernehmen Contibelt Stahlbänder für Ihren Produktionsprozess wichtige Funktionen wie Wärme- und Druckübertragung.

Contibelt Stahlbänder werden für den Einsatz in den unterschiedlichsten Applikationen entwickelt und sind in verschiedenen, auf Ihre individuellen Anforderungen abgestimmten Spezifikationen lieferbar.

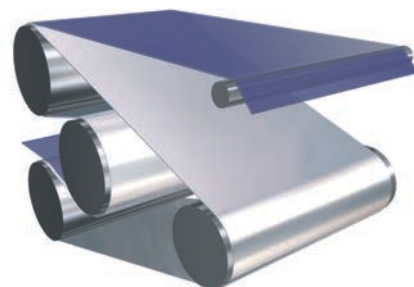
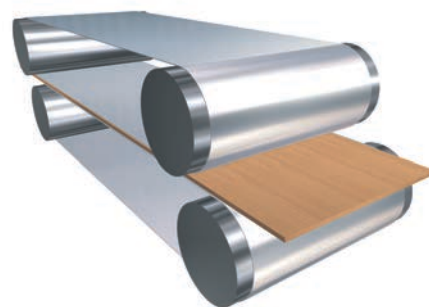
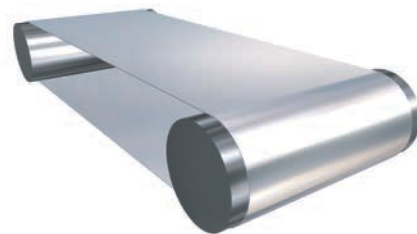
Sie und Contibelt

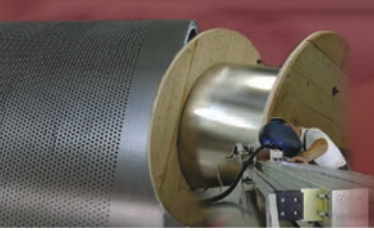
Mit Contibelt haben Sie einen verlässlichen Partner, der Sie dabei unterstützt, Ihr Produkt in wirtschaftlicher und technischer Hinsicht bestmöglich herzustellen. Gemeinsam mit Ihnen und Ihren Anwendungstechnikern wählen wir das Stahlband aus, das Ihre Anforderungen in Bezug auf Zugfestigkeit, Härte, Abriebfestigkeit, Korrosionsbeständigkeit und Wärmedehnung verlässlich erfüllt. Ob Sie Schokolade, Lebensmittel, chemische Basisstoffe, pharmazeutische Produkte oder Holzwerkstoffplatten herstellen - Contibelt ist Ihr Partner für die Zukunft.

Innovation ist uns wichtig

Forschung und laufende Weiterentwicklung unserer Produkte und Fertigungsprozesse haben in unserem Unternehmen einen hohen Stellenwert. In enger Zusammenarbeit mit anerkannten Forschungseinrichtungen haben wir die mechanischen Eigenschaften der von uns eingesetzten Stahlqualitäten optimiert und die Contibelt **CONVEROPE** - unsere einzigartige patentierte Spur- und Führungsleistenverbindung entwickelt. Das gibt Ihnen die Sicherheit in Ihrer Produktion, die Sie benötigen. Unabhängige Fachleute bestätigen: Unsere **CONVEROPE** Spur- und Führungsleiste ist auch unter schwierigen Einsatzbedingungen deutlich haltbarer und widerstandsfähiger als vergleichbare Spurleisten anderer Stahlbandhersteller.

Mehr als 20 Jahre Erfahrung und kontinuierliche Weiterentwicklung sind die solide Basis für unseren Erfolg.





Kontinuierlich laufende Stahlbänder sind ein integraler Bestandteil vieler Fertigungsprozesse in der chemischen und petrochemischen Industrie.

So werden zum Beispiel chemische Basisstoffe auf gekühlten Stahlbändern effizient vom flüssigen in einen festen Zustand übergeführt oder Faserverbundstoffe zwischen zwei Stahlbändern hochpräzise verpresst. Aufgrund ihrer Korrosionsbeständigkeit, Wärmeleitfähigkeit und der definierten Oberfläche ermöglichen Contibelt Stahlbänder das problemlose Gießen und Pastillieren von Harzen, Wachsen, Paraffinen, Schwefel, Klebstoffen und vielen anderen chemischen Basisstoffen.



Unser Lieferprogramm beinhaltet:

Standardabmessungen:

Breite: 600 / 800 / 1.000 / 1.200 / 1.500 / 1.550 / 1.560 / 1.570 / 2.000 mm
Dicke: 0,60 / 0,80 / 1,00 / 1,20 mm
(andere Dimensionen auf Anfrage möglich)

Standard-Oberflächenausführung:

Walzblank gemäß DIN EN 10088-2 (2H)

Stahlband-Werkstoffe:

Die Wahl des Stahlbandmaterials richtet sich nach den spezifischen Anforderungen der jeweiligen Anwendung und erfolgt in Zusammenarbeit mit unseren erfahrenen Technikern. Diese können auf eine Reihe speziell für Stahlbandanwendungen entwickelte Spezial- und Edelstahlqualitäten zurückgreifen, wie zum Beispiel auf unsere Werkstoffe:

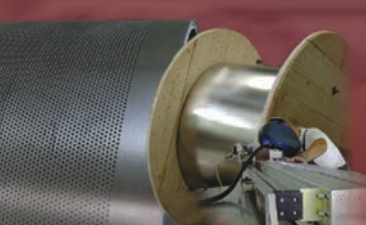
CB 301 SGA	(rostfreier austenitischer Chrom-Nickel-Federstahl)
CB 316 SGA	(rostfreier, hochlegierter austenitischer Chrom-Nickel-Federstahl)
CB 31 SGM	(rostfreier martensitischer Chrom-Nickel-Federstahl)

Spur- und Führungsleisten:

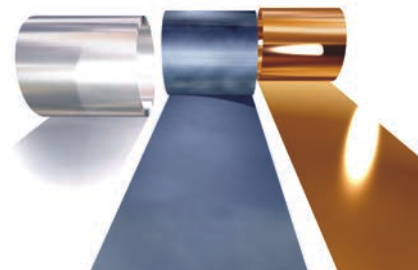
ohne Spurleiste
mit 1 Mittelspurleiste
mit 2 oder mehr seitlichen Spurleisten
mit Rückhalteleisten auf der Produktseite

Bandenden-Vorbereitung:

vorbereitet zur Endlosschweißung vor Ort
vorbereitet zur Endlosnietung vor Ort
endlos geschweißt in unserem Werk



Contibelt bietet eine Vielzahl an Stahlband-Werkstoffen und Dimensionen sowie Oberflächenausführungen für ein breit gefächertes Anwendungsspektrum an. Die endgültige Wahl des für eine spezifische Anwendung optimal abgestimmten Werkstoffes sollte individuell mit unseren erfahrenen Technikern erfolgen. Contibelt arbeitet eng mit anerkannten Forschungseinrichtungen zusammen um unsere Stahlbandwerkstoffe bestmöglich auf Ihre Anforderungen abzustimmen. Die folgende Liste gibt eine Übersicht über einige der gebräuchlichsten Werkstoffe und Ausführungen von Contibelt Stahlbändern:



Unsere Stahlbandwerkstoffe im Überblick:

CB 105 SGF

Patentierter, kaltgewalzter, mikrolegierter Spezialstahl mit ferritischer Struktur z.B. für den Transport von Schokolade- und Kakaomasse.

CB 301 SGA

Kaltgewalzter, rostfreier Chrom-Nickel Stahl mit austenitischer Struktur, ähnlich DIN Wst. Nr. 1.4310 bzw. AISI 301. Aufgrund hoher Zugfestigkeit und guter Schweißigenschaften bewährter Standardwerkstoff für eine Vielzahl von Anwendungen.

CB 316 SGA

Kaltgewalzter, rostfreier Chrom-Nickel Stahl mit austenitischer Struktur und erhöhter Korrosionsbeständigkeit, ähnlich DIN Wst. Nr. 1.4401 bzw. AISI 316.

CB 31 SGM

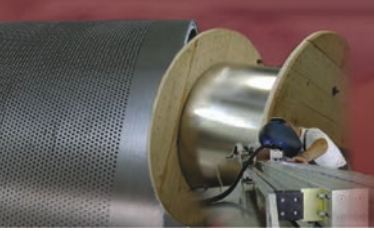
Kaltgewalzter, rostfreier Chrom-Nickel Stahl mit martensitischer Struktur. Dieser Stahl mit herausragenden Feder-Eigenschaften wurde speziell für Stahlbandanwendungen entwickelt. Er zeichnet sich durch hohe Wärmeleitfähigkeit, hohe Festigkeit und gute Schweißbarkeit aus.

CB 630 SGM

Ausscheidungsgehärteter, hochfester Chrom-Nickel Stahl mit martensitischer Struktur, ähnlich DIN Wst. Nr. 1.4542 bzw. AISI 630. Dieser Werkstoff eignet sich aufgrund des ausgewogenen Verhältnisses zwischen Härte und Elastizität besonders für sehr anspruchsvolle Anwendungen.

Oberflächenausführungen:

- Walzblank gemäß DIN EN 10088-2 (2H).
- Ein- oder beidseitig geschliffen, Rauigkeiten G 4.0 bis zu G 0.63
- Perforiert. Verschiedene Perforationsmuster und Nachbearbeitungen nach Absprache möglich



Die Führung und Spurhaltung von Stahlbändern wird meist mit Gummileisten sichergestellt, die an der Stahlband-Unterseite angebracht sind. Herkömmliche, mittels Heißklebverfahren aufgebrachte Spurleisten können sich vom Stahlband lösen - ein mitunter folgenschweres Problem. Contibelt hat nach jahrelanger Forschung eine Lösung gefunden, um das Problem der Spurleistenablösung ein für allemal der Vergangenheit angehören zu lassen: Die patentierte Contibelt CONVEROPE.

Das kann unsere Spurleiste:

Contibelt hat die Unzulänglichkeit herkömmlicher Heißklebverfahren zum Aufbringen von Spurleisten auf Stahlbänder erkannt und in Zusammenarbeit mit anerkannten Forschungseinrichtungen eine nachhaltige Lösung entwickelt. Die herausragende Haftung unserer patentierten Spurleiste Contibelt CONVEROPE basiert auf einer chemisorptiven Bindung zwischen den Molekülen unserer Stahlbänder und jenen der Gummispurleiste.

Durch unser spezielles Direktvulkanisationsverfahren erreichen wir eine Verbindungsqualität zwischen Stahlband und Spurleiste, die laut unabhängigen Untersuchungen um ein Vielfaches widerstandsfähiger ist als rein adsorptive Spurleistenverbindungen, wie sie von anderen Stahlbandherstellern ausgeführt werden.

Während sich die Spurleisten anderer Hersteller bereits bei Temperaturen von 90° C vom Stahlband lösen können, garantiert Contibelt die einwandfreie Haftung unserer Standardspurleiste CONVEROPE MHT auch bei Dauerbetrieb in Fertigungsumgebungen mit Temperaturen von bis zu 135° C.

Und auch für niedrige Temperaturen haben wir eine verlässliche Lösung: unsere CONVEROPE ULT Spurleiste ist für den Dauerbetrieb bei bis zu minus 50° C ausgelegt.



Heissverklebte Spurleisten anderer Hersteller können sich schon bei Temperaturen von 90° C vom Stahlband lösen.



Bei unserer patentierten Contibelt CONVEROPE kann Ihnen das nicht passieren.