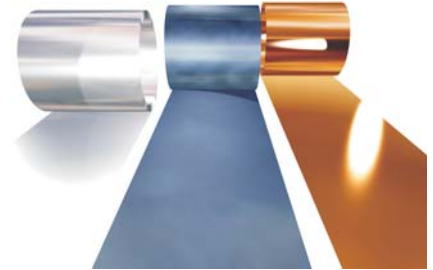


Der Werkstoff CB 630 SGM ist ein kaltgewalzter, rostfreier Chrom-Nickel-Stahl mit martensitischem Gefüge, der eine hohe Zug- und Ermüdungsfestigkeit, hohen Verschleiß-Widerstand, gute Korrosionsbeständigkeit und Reparaturfreundlichkeit aufweist. Infolge einer Ausscheidungshärtung kann der Werkstoff gezielt auf unterschiedlich hohe Festigkeiten gebracht werden*, die diesen Stahl ideal für harte Einsätze macht.

Die Oberflächenausführung ist entsprechend dem Verfahren IIIa nach DIN EN 10 088-2 und DIN EN 10 259 bzw. 2B nach ASTM. Die Oberfläche ist glatt, blank und metallisch sauber.



Chemische Werte:

Kohlenstoff	0,07	%
Silizium	1,00	%
Mangan	1,00	%
Phosphor	0,040	%
Schwefel	0,030	%
Nickel	5,00 - 7,00	%
Chrom	15,00 - 16,00	%
Kupfer	3,50	%
Niob	0,30	%

Mechanische Werte:

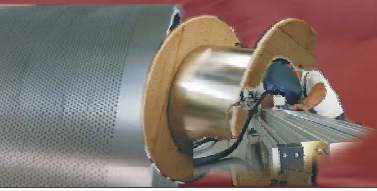
Zugfestigkeit bei RT	1450 [N/mm ²] / 1550 [N/mm ²]*	
Streckgrenze bei RT	1410 [N/mm ²] / 1500 [N/mm ²]*	
Dehnung A5	7 / 6 [%]*	
Härte Vickers	HV 10	465 / 490*
Rockwell	HRC	47 / 48*
Biegewechselfestigkeit bei RT	580 [N/mm ²] / 650 [N/mm ²]*	
Schweißfaktor	0,80	



CONVEBELT - THE BELT FROM CONTIBELT

www.contibelt.com

Contibelt Band Systeme GmbH
Derschstrasse 38
A-2126 Ladendorf / Österreich
tel.: +43 2575 2304
fax.: +43 2575 2304-15
e-mail: band@contibelt.com



Physikalische Werte:

Elastizitätsmodul bei	20 °C	197.000 [N/mm ²]
	100 °C	192.000 [N/mm ²]
	200 °C	186.000 [N/mm ²]
	300 °C	180.000 [N/mm ²]
Dichte		7,80 [kg/dm ³]
Mittlerer Wärmeausdehnungskoeffizient	20-100 °C	11,6*10 ⁻⁶ [m/mK]
	20-200 °C	11,7*10 ⁻⁶ [m/mK]
	20-300 °C	11,8*10 ⁻⁶ [m/mK]
Spezifische Wärme bei 20 °C		0,46 [J/gK]
Wärmeleitfähigkeit	0-100 °C	18 [W/mK]
	0-400 °C	23 [W/mK]
Spezifischer elektrischer Widerstand bei 20 °C		0,77 [Ωmm ² /m]
Permeabilität Hmax.		151
Restmagnetismus		0,6 [Wb/m ²]

Temperaturbeständigkeit:

Unter Einhaltung der Bandspezifischen Parameter beträgt die max. zulässige Arbeitstemperatur 350 °C. Bei einem Einsatz unter höheren Temperaturen tritt ein sehr starker Festigkeitsabfall auf sowie Ausscheidungsvorgänge, die lokal Aushärtungen und Versprödung zur Folge haben. Generell sollte ab einer Arbeitstemperatur von 250 °C Rücksprache mit Fa. Contibelt gehalten werden.

**) Die mit einem Stern markierten Werte zeigen die durch gezielte, auf individuelle Kundenanforderungen abgestimmte Ausscheidungshärtung erzielbaren, typischen mechanischen Werte.*

Sämtliche enthaltene technische Informationen wurden nach bestem Wissen und Gewissen zusammengestellt und werden von Contibelt Band Systeme unentgeltlich und ohne Gewähr zur Verfügung gestellt. Die Benützung erfolgt im eigenen Ermessen und auf eigene Gefahr. Contibelt Band Systeme übernimmt keine Verantwortung für Ergebnisse oder allfällige Folgeschäden, die durch die Benützung dieser Informationen, im Ganzen oder auszugsweise, entstehen.

file://2007-05-23 Werkstoffdatenblatt CB 630 SGM N+M_deutsch.cdr